

■ 鈎螺関係に使用される主な鉄鋼材料及び規格

分類	名称	記号	JIS No.	化学成分%				化学成分%					引張強さ N/mm <sup>2</sup>	用途例			
				C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	その他					
棒鋼 形鋼 鋼板 形帯	一般構造用圧延鋼材	SS400	G 3101				0.050 以下	0.050 以下					400 ~ 510	旧記号 SS41	変形ボルト、ナット		
	鉄筋コンクリート用棒鋼	SR235	G 3112				0.050 以下	0.050 以下					380 ~ 520	旧記号 SP24	変形ボルト		
	冷間圧延鋼板・鋼帯	SPCC	G 3141	0.15 以下		1.00 以下	0.100 以下	0.050 以下					(注)270 以上	座金、板ナット			
	みがき特殊帯鋼	S 50 CM	G 3311	0.47 ~ 0.53	0.15 ~ 0.35	0.60 ~ 0.90	0.030 以下	0.035 以下	0.20 以下	0.20 以下	(Ni+Cr0.35) 以下	Cu 0.30 以下		歯付座金、さらばね座金、スプリングピン			
線材	ピアノ線材	SWRS 80 A	G 3502	0.78 ~ 0.83	0.12 ~ 0.32	0.30 ~ 0.60	0.025 以下	0.025 以下				Cu 0.20 以下		釘、冷間形成リベット、割りピン、木ねじ			
	軟鋼線材	SWRM 10	G 3505	0.08 ~ 0.13		0.30 ~ 0.60	0.040 以下	0.040 以下									
		SWRM 12	//	0.10 ~ 0.15		0.30 ~ 0.60	0.040 以下	0.040 以下									
	硬鋼線材	SWRH 62 A	G 3506	0.59 ~ 0.66	0.15 ~ 0.35	0.30 ~ 0.60	0.030 以下	0.030 以下							ばね座金		
		冷間圧造用炭素鋼線材	SWRCH 10 R	G 3507-1	0.08 ~ 0.13		0.30 ~ 0.60	0.040 以下	0.040 以下							小ねじ、ボルト、ナット、タッピンねじ	
			12 R	//	0.10 ~ 0.15		0.30 ~ 0.60	0.040 以下	0.040 以下								
			8 A	//	0.10 以下	0.10 以下	0.60 以下	0.030 以下	0.035 以下					Al 0.02 以上			
			10 A	//	0.08 ~ 0.13	0.10 以下	0.30 ~ 0.60	0.030 以下	0.035 以下					Al 0.02 以上			
			12 A	//	0.10 ~ 0.15	0.10 以下	0.30 ~ 0.60	0.030 以下	0.035 以下					Al 0.02 以上			
			18 A	//	0.15 ~ 0.20	0.10 以下	0.60 ~ 0.90	0.030 以下	0.035 以下					Al 0.02 以上			
			22 A	//	0.18 ~ 0.23	0.10 以下	0.70 ~ 1.00	0.030 以下	0.035 以下					Al 0.02 以上			
			10 K	//	0.08 ~ 0.13	0.10 ~ 0.35	0.30 ~ 0.60	0.030 以下	0.035 以下								
			12 K	//	0.10 ~ 0.15	0.10 ~ 0.35	0.30 ~ 0.60	0.030 以下	0.035 以下								
			15 K	//	0.13 ~ 0.18	0.10 ~ 0.35	0.30 ~ 0.60	0.030 以下	0.035 以下								
			20 K	//	0.18 ~ 0.23	0.10 ~ 0.35	0.30 ~ 0.60	0.030 以下	0.035 以下								
			25 K	//	0.22 ~ 0.28	0.10 ~ 0.35	0.30 ~ 0.60	0.030 以下	0.035 以下								
			38 K	//	0.35 ~ 0.41	0.10 ~ 0.35	0.60 ~ 0.90	0.030 以下	0.035 以下								
	40 K		//	0.37 ~ 0.43	0.10 ~ 0.35	0.60 ~ 0.90	0.030 以下	0.035 以下									
	41 K	//	0.36 ~ 0.44	0.10 ~ 0.35	1.35 ~ 1.65	0.030 以下	0.035 以下										
	43 K	//	0.40 ~ 0.46	0.10 ~ 0.35	0.60 ~ 0.90	0.030 以下	0.035 以下										
45 K	//	0.42 ~ 0.48	0.10 ~ 0.35	0.60 ~ 0.90	0.030 以下	0.035 以下											
機械構造用 炭素鋼	機械構造用炭素鋼鋼材	S 10 C	G 4051	0.08 ~ 0.13	0.15 ~ 0.35	0.30 ~ 0.60	0.030 以下	0.035 以下	0.020 以下	0.020 以下				ボルト、ナット、ピン類、各種部品			
		S 20 C	//	0.18 ~ 0.23	0.15 ~ 0.35	0.30 ~ 0.60	0.030 以下	0.035 以下	0.020 以下	0.020 以下							
		S 25 C	//	0.22 ~ 0.28	0.15 ~ 0.35	0.30 ~ 0.60	0.030 以下	0.035 以下	0.020 以下	0.020 以下							
		S 35 C	//	0.32 ~ 0.38	0.15 ~ 0.35	0.60 ~ 0.90	0.030 以下	0.035 以下	0.020 以下	0.020 以下							
		S 45 C	//	0.42 ~ 0.48	0.15 ~ 0.35	0.60 ~ 0.90	0.030 以下	0.035 以下	0.020 以下	0.020 以下							
機械構造用 合金鋼	ニッケルクロム鋼鋼材	SNC 415	G 4053	0.12 ~ 0.18	0.15 ~ 0.35	0.35 ~ 0.65	0.030 以下	0.030 以下	2.00 ~ 2.50	0.20 ~ 0.50				旧記号 SNC21	六角穴付ボルト 六角穴付き止ねじ 高力六角ボルト ナット		
		SNC 815	//	0.12 ~ 0.18	0.15 ~ 0.35	0.35 ~ 0.65	0.030 以下	0.030 以下	3.00 ~ 3.50	0.60 ~ 1.00				旧記号 SNC22			
	ニッケルクロム モリブデン鋼鋼材	SNCM 240	G 4053	0.38 ~ 0.43	0.15 ~ 0.35	0.70 ~ 1.00	0.030 以下	0.030 以下	0.40 ~ 0.70	0.40 ~ 0.60	0.15 ~ 0.30			旧記号 SNCM6			
		SNCM 630	//	0.25 ~ 0.35	0.15 ~ 0.35	0.35 ~ 0.60	0.030 以下	0.030 以下	2.50 ~ 3.50	2.50 ~ 3.50	0.50 ~ 0.70			旧記号 SNCM5			
	クローム モリブデン鋼鋼材	SCM 435	G 4053	0.33 ~ 0.38	0.15 ~ 0.35	0.60 ~ 0.90	0.030 以下	0.030 以下	0.25 以下	0.90 ~ 1.20	0.15 ~ 0.30			旧記号 SCM3			
		SCM 440	//	0.38 ~ 0.43	0.15 ~ 0.35	0.60 ~ 0.90	0.030 以下	0.030 以下	0.25 以下	0.90 ~ 1.20	0.15 ~ 0.30			旧記号 SCM4			
	高温用合金鋼ボルト材	SNB 7	G 4107	0.38 ~ 0.48	0.20 ~ 0.35	0.75 ~ 1.00	0.040 以下	0.040 以下		0.80 ~ 1.10	0.15 ~ 0.25		860 以上 (径63mm以下)	高温で使用される圧力容器、バルブ、フランジ及び 継手に用いるボルト、ナット			
		SNB 16	//	0.36 ~ 0.44	0.20 ~ 0.35	0.45 ~ 0.70	0.040 以下	0.040 以下		0.80 ~ 1.15	0.50 ~ 0.65	V 0.25 ~ 0.35	860 以上 (径63mm以下)				
特殊用途鋼	硫黄快削鋼鋼材	SUM 31	G 4804	0.14 ~ 0.20		1.00 ~ 1.30	0.040 以下	0.08 ~ 1.13						精密機械部品 切削ねじ類			
鑄鍛造品	炭素鋼鍛鋼材	SF 440 A	G3201	0.60 以下	0.15 ~ 0.50	0.30 ~ 1.20	0.030 以下	0.035 以下					440 ~ 540 (45 ~ 55)	旧記号 SF45A	蝶ナット、蝶ボルト		

注 a) SUM22 及び SUM22L の Mn については、受渡し当事者間の協定によって、その上限を 1.10% とすることが出来る。  
b) 注文者の要求によって鉛含有鋼の鉛の製品分析を行う場合、鉛の製品分析値は、0.07 ~ 0.35% とする。